



Photo: Contec e.K.

CONTEC E.K.

## Block plant for Kuwait

### Steinfertigungsanlage für Kuwait

**In response to an inquiry from the Kuwaiti company** Bonyan United, Contec developed a general concept for the delivery and installation of a fully-automatic and universal stationary block plant for the production of pavers, curbstones, hollow blocks, and a variety of other products. The major challenge was to fit the plant into the much too small site. In addition, the existing plant had to remain in operation until commissioning of the new production facility, without causing major disturbances.

#### Major overhaul in Germany

After inspecting a number of production facilities, the client decided finally on a used Schlosser SV 30 block machine with curing racks, feeding bucket plant, a new mixing plant, including aggregate storage and batching plant, as well as cement and color dosing.

Dismantling of the block machine, including, the feeding bucket system, took place at Lithon Plus in Niedernberg/Germany. All components of the block machine have been subject to major overhaul and adopted to the new concept already in Germany. For that purpose, the block machine was dismantled, checked and fitted

with new parts, where required, before being reassembled.

The entire control system was converted from Philips to Siemens Simatic S7, and a new software developed.

Contec completely designed the new batching and mixing plant, which now consists of aggregate batching and a mobile weighing scale, two cement silos with cement screw feeders, and the cement weighing scales. The system is completed by a 4-color batching plant for powder color as well as two planetary mixer for face and core mix, make Sicoma.

#### Transportation of the plant by sea

The completely overhauled block plant, together with curing racks and the complete batching and mixing plant were loaded for shipping into containers and shipped to Kuwait.

Contec began with the installation of the block plant and the curing rack transporter system with a capacity of approx. 3,000 pallets immediately after the client had completed the foundations. To ensure quick support also after commissioning of the plant, Contec installed an electronic remote control system.

**The situation at Bonyan in Kuwait**  
Werkssituation bei Bonyan in Kuwait

**Auf Anfrage des Kuwaiter Unternehmens** Bonyan United entwickelte Contec ein Gesamtkonzept für die Lieferung und Montage einer vollautomatischen und universellen Steinfertigungsanlage zur Produktion von Pflastersteinen, Bordsteinen, Hohlblocksteinen und diversen anderen Elementen. Die größte Herausforderung bestand darin, diese in das für derartige Anlagen kaum geeignete, weil viel zu kleine, Grundstück einzupassen. Außerdem sollte die Produktion der bereits bestehenden Anlage parallel zur neu zu errichtenden Fertigungsstätte bis zu deren Inbetriebnahme ohne größere Beeinträchtigungen weiterlaufen.

#### Generalüberholung in Deutschland

Nach Besichtigung einiger Anlagen entschied sich der Kunde letztlich für eine gebrauchte Schlosser SV 30 Steinfertigungsanlage mit Trockenregalen, Kübelbahnbeschickung, einer neuen Mischanlage einschließlich Zuschlagstofflagerung und -dosierung sowie der Zement- und Farbdosierung.

Die Demontage der Steinfertigungsanlage einschließlich der Kübelbahn erfolgte bei der Firma Lithon Plus in Niedernberg. Sämtliche zur Steinfertigungsanlage gehörenden Anlagenkomponenten wurden generalüberholt und bereits in Deutschland für die Neukonzeption angepasst. Dabei wurde die Steinformmaschine zerlegt, überprüft sowie gemäß den Erfordernissen mit Neuteilen bestückt und wieder komplettiert.

Die gesamte Steuerung wurde von Phillips auf Siemens Simatic S7 umgerüstet, einschließlich Entwicklung einer neuen Software.

Der Bereich der neuen Dosier- und Mischanlage wurde von Contec geplant und besteht im Einzelnen aus der Zuschlagstoffdosierung mit einer fahrbaren Waage, jeweils zwei Zementsilos und Zementschnecken sowie den Zementwaagen. Komplettiert wird das System durch eine 4-Farben-Dosieranlage für Pulverfarbe sowie zwei Planetenzwangsmischer für Kern- und für Vorsatzbeton, Fabrikat Sicoma.

#### Transport der Anlage auf dem Seeweg

Nach vollendeter Generalüberholung wurde die Steinfertigungsanlage mit Trockenregalanlage und der kompletten Dosier- und Mischanlage verladen und in Containern nach Kuwait verschifft.

Nachdem die Fundamente durch den Auftraggeber fertig gestellt worden waren, übernahm Contec den Aufbau der Gesamtanlage sowie der Regalanlage mit rund 3.000 Brettern Lagerkapazität. Um auch nach der Inbetriebnahme durch Contec einen möglichst schnellen Support zu gewährleisten, wurde eine elektronische Fernwartung installiert.

#### CONTACT

**Contec e.K.**  
Kirchstraße 9  
65326 Aarbergen/Germany  
+49 611 2679834  
info@contec-ek.de  
[www.contec-ek.de](http://www.contec-ek.de)

**Block production plant in operation**  
Steinfertigungsanlage im Einsatz



Photo: Contec e.K.